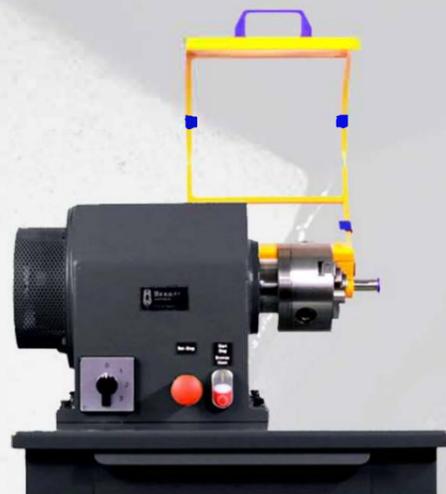


# UVM-Maschine® Junior Typ 2 und Typ 3



- \* UVM-Maschine® Junior Typ 2 Gruppe 1
- \* UVM-Maschine® Junior Typ 2 Gruppe 2
- \* UVM-Maschine® Junior Typ 2 Gruppe 3

Gruppe 1: 450-700-1400 U/min

Gruppe 2: 950-700-1400 U/min

Gruppe 3: 700-1400-2800 U/min

- \* UVM-Maschine® Junior Typ 3 Gruppe 1
- \* UVM-Maschine® Junior Typ 3 Gruppe 2
- \* UVM-Maschine® Junior Typ 3 Gruppe 3

alle Maschinen sind mit Elektromagnetbremse, Not-Aus und Schutzhaube ausgestattet



- \* Ausführung in stärkerer Isolationsklasse F Thermofühler und Abschaltautomatik bei Grenztemperatur
- \* Schalter für Drehrichtung R – L Lauf
- \* Sonderlackierung der UVM - Angaben in RAL



- Dreibackenfutter Bauart Planspiralring DIN 6350
- \* Qualitätsfutter in Gussausführung und Stahlausführung
- \* Markenfutter Röhm in Gussausführung und Stahlausführung Durchmesser von  $\varnothing 80$  -  $\varnothing 315$  möglich
- \* Kunststoffschuttscheiben Nenndurchmesser (Futterdurchmesser)



- \* Fusstaster
- \* Fusstaster mit Sicherheitsstop

# UVM-Maschine® Junior Typ 2 und Typ 3



- \* Untergestell RAL 7021 (Standard)
- \* Untergestell RAL 7021 (Standard) Fahrbar mit 2 Bock und 2 Lenkrollen
- \* Untergestell für Futter  $\varnothing$  315 RAL 7021 (Standard)



- \* Schnellspannfutter für Spannzangenspannung, feinst gewuchtet für Druckspannzangen  
Typ SSF 20, Spannbereich  $\varnothing$  2 – 24 mm  
Typ SSF 30, Spannbereich  $\varnothing$  2 – 30 mm  
Typ SSF 40, Spannbereich  $\varnothing$  3 – 42 mm



- \* Sonderwicklung mit anderer Spannung als 400 V
- \* Elektromagnetische Sicherheitsbremse Größe 100